**Technická specifikace**

**Hydraulické tabulové nůžky:**

Hydraulické tabulové nůžky pro dělení ocelových plechů o tloušťce minimálně 6 mm a nerezového plechu o tloušťce minimálně 3 mm. Konstrukční řešení pořizovaných nůžek by mělo být se spodními hydraulickými válci, dále by měli mít klouzavý pohyb berana, což zaručuje jeho přesné vedení, lehké nastavení vůle a úhlu střihu pro zamezení tvorby vrtulovitých odstřižků ze slabších plechů. Dále požadujeme: minimální střižnou délku 2050 mm, přestavitelnost úhlu střihu v rozmezí 0,5-3 stupně, minimální výkon nůžek 10 střihů za minutu, pravoúhlý doraz o délce minimálně 1000 mm, úhlový doraz se stupnicí, sadu nožů, zadní motorický doraz o minimální délce 1000 mm, přední rameno o délce 1000 mm, délka nůžek max. 3000 mm, ovládací systém se zobrazováním nastaveného dorazu, počtem střihů a ručně před nastavitelnou střižnou vůlí do 2 sekund.