Základní technická specifikace

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Název parametru | Minimální hodnota parametru / požadováno | Nabízená hodnota parametru, případně vepište „ANO“ či „NE“ |
| Max. průměr obrobku | min. 900 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Max. výška obrobku | min. 950 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Pojezd osy X  | min. 800 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Pojezd osy Y  | min. 800 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Pojezd osy Z | min. 800 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Rychloposuvy os X/Y/Z  | min. 60 m/min | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Otáčky vřetene (frézovací vřeteno) | min. 7000 ot/min | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Trvalý výkon vřetene (frézovací vřeteno) | min. 20 kW | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Max. kroutící moment vřetene (frézovací vřeteno) | min. 770 Nm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Max. délka nástroje (automatická výměna) | min. 500 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Max. průměr nástroje (automatická výměna) | min. 240 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Max. hmotnost nástroje (automatická výměna) | min. 28 kg | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Upínací rozhraní pro nástroj  | Kužel 50  | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Počet nástrojů v zásobníku | min. 40 | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Rozlišení lineárních os X/Y/Z  | min. 0,0001 mm | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Plynulý rotační stůl (NC rotační stůl) | POŽADAVEK | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Rozlišení rotační osy (stůl)  | 0,0001° | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Výměna palety | max. 10 s | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Výměna nástroje (tříska-tříska) | max. 4 s | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Automatické obnovení pozice zásobníku nástrojů | POŽADAVEK | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Chlazené kuličkové šrouby X/Y/Z | POŽADAVEK | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Ruční kolečko | POŽADAVEK | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Možnost dialogového programování  | POŽADAVEK | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Možnost plnohodnotného parametrického ISO programování  | POŽADAVEK | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Simulace obrábění s plným 3D modelem obráběcího prostoru stroje v řídícím systému  | POŽADAVEK | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Chlazení motoru vřetene  | POŽADAVEK | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Český dialog  | POŽADAVEK | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Frézovácí vřeteno - kužel 50,  | POŽADAVEK | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Dopravník třísek s filtrací | POŽADAVEK | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| 2ks Paleta 500 mm x 500 mm T-drážka a centrální vývrt | POŽADAVEK | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Odsávání mlhoviny | POŽADAVEK | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Orientace vřetena po 1° | POŽADAVEK | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Oplachovací pistole | POŽADAVEK | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Chlazení středem nástroje tlak 70 bar (programovatelná jednotka) | POŽADAVEK | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Teplotní kompenzace stroje | POŽADAVEK | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Systém pro kontrolu zatížení (Softwarová opce) | POŽADAVEK | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Stroj s dvou-paletovou výměnou | POŽADAVEK | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |
| Úplné zakrytování stroje | POŽADAVEK | DOPLNÍ ÚČASTNÍK |