



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Operační program Podnikání
a inovace pro konkurenceschopnost

OZNÁMENÍ A ZADÁVACÍ DOKUMENTACE



OZNÁMENÍ A ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

Výběrové řízení na dodávky s názvem:

„Datová integrace stávajících a obstarávaných technologií“

1. Identifikace zadavatele, odkaz na kontaktní osobu zadavatele

Název zadavatele:	FORLIT, a.s.
Sídlo:	Tovární 18, 696 01 Rohatec
IČ: / DIČ:	25112058 / CZ25112058
Oprávněná osoba jednat jménem zadavatele:	Ing. Martin Juraščík, PhD., předseda představenstva
Kontaktní osoba:	Mgr. Eva Klemová
Tel.:	+420 603 794 689
E-mail:	zakazky@forlit.cz

2. Popis předmětu zakázky

Předmětem plnění je dodávka následující technologie: **Datové integrace stávajících a obstarávaných technologií** a její implementace s IS.

Cílem pořízení této technologie je zajištění senzorky - datové integrace pro sledování stavu strojů, zakázek a výkonů operátorů. Výzvou větších podniků je dokázat integrovat různé informační systémy a různé technologie. Nové technologie nám umožňují získávat velké množství dat, ovšem tyto data mají často různý formát a strukturu. Liší se též samotné výrobní technologie, některé jsou moderní, sofistikovaná, jiné fungují spolehlivě již 15 let a není žádný důvod je měnit. Pro správné rozhodování je nutné mít všechny informace pohromadě a ve formátu, který umožní jejich další analýzu. Starší technologie je třeba vybavit senzory a napojit do sítě. Data z novějších technologií je třeba začít sbírat v pro podnik vyhovujících intervalech a formátech. Data musí být strukturována tak, aby je mohl zpracovat speciální SW, výstupy zohledňovali realitu a mohly tak být na jejich základě přijímána správná manažerská rozhodnutí.

V současné době nejsou technologie ani jednotlivé IS společnosti Forlit, a.s. nijak integrovány. Forlit a.s. sleduje stav strojů, zakázek a výkon operátorů v papírové podobě, zapisováním do deníku stroje apod. Výroba je každý den ručně přepisována do účetního systému Pohoda. Pro získání informace o situaci v daném momentu je nutné fyzicky zajít do výroby a informace dohledat. Přítomnost operátorů na pracovišti není sledována. Je možné ji zkontrolovat v případě potřeby přes kamerový systém, což je časově náročné. Pro sledování přítomnosti zaměstnanců v areálu firmy slouží docházkový systém. Výkon operátorů je možné zpětně z deníku stroje vyhodnotit, je to však časově náročné a vyžádalo by si



to personální posílení administrativy. Výsledky pravidelných kontrol měření jsou zaznamenány v deníku stroje. V případě reklamace je možné dohledat kdy a kým byl výrobek vyroben.

Realizace projektu umožní všechna tato data zaznamenávat elektronicky. Jejich přenos do účetnictví bude automatický. Každá výrobní technologie bude integrovaná do IS podniku a bude možné sledovat její vytížení, zaznamenávat všechny prostoje podle jednotlivých typů a všechny typy poruch. Možné bude také sledovat přítomnost operátorů na pracovišti. Využití všech zdrojů podniku bude automatickými nástroji vyhodnocováno.

Cílem zadavatele je sledování produktivity jednotlivých strojů a výrobních linek, jejich vizualizace prostřednictvím SW a jejich propojení na informační systém podniku Helios Orange (současný IS používaný ve spol. Forlit a.s.(<https://products.helios.eu/helios-orange/>)). Zadavatel zajistí a odevzdá všechny potřebné náležitosti ohledně ERP potřebné k tomu, aby dodavatel byl schopen propojit svůj systém s používaným ERP (např. Vstupní klíče), bude-li to nutné). Data ze strojů budou sbírány senzorickými čidly, která budou součástí dodávky předmětu plnění spolu s vizualizačním softwarem a propojovacím zařízením mezi nimi. Tato data se budou následně vizualizovat v dodaném SW nainstalovaném na tabletech, které se nacházejí u jednotlivých strojů a při výrobních linkách. Představou je mít na hlavní obrazovce tabletu vizualizovanou aktuální produkci na dané výrobní technologii v grafu, ze kterého bude možné rozeznat, jak dlouho stroj produkoval a jak dlouho stál kvůli různým prostojům, kolik vstupního materiálu operátor minul, vlhkost vstupního a výstupního materiálu atd. Graf musí vizualizovat produkci během jednoho dne a během jednotlivých změn. Současně je nutné, aby zařízení umožňovalo nahlédnutí do produkce v minulosti, např. rok zpět. Z grafu musí být dále jasné, která výrobní zakázka jak dlouho trvala, a který operátor na ní pracoval. V případě prostojů během produkce musí být vedoucí schopný z grafu vyčíst, o jaký druh prostoje šlo a jaké měl trvání. K tomuto grafu je nutné mít i vzdálený přístup pro vrchní management firmy, aby měl přehled, co všechno se ve firmě děje i na pracovních cestách. Sběr dat musí být propojen s podnikovým systémem Helios Orange. To nám umožní, že kliknutím na výrobní číslo zakázky v tabletu při výrobní lince se proklikáme přes výrobní příkaz až na objednávku od zákazníka.

Zadavatel požaduje dodání senzoriky, řízení a vizualizačního softwaru, které umožní sledování 15ks výrobních technologií, obslužných technologií 7 ks, dávkovačů a měřidel 5 ks a jejich propojení s podnikovým IS Helios Orange podle níže uvedeného popisu.

Zadavatel požaduje sledování OEE na níže uvedených 15 ks výrobních technologiích:

- **Výrobní linka na jádro – 1 ks** - jedná se o výrobní linku, kde papíry z odvíjených kotoučů upnutých na stojanech (celkem 6 ks) se tahají do přední části linky pomocí tažných válců v přední části linky. Na jednotlivých stojanech se nacházejí brzdy, toto zabezpečuje neustále správné napnutí papírů. V přední části linky jsou papíry slepovány k sobě a sekány na požadovanou výšku. Sekání probíhá pomocí beranu, který je uložen horizontálně na klikové hřídeli. Slepový papír přechází z horizontální polohy do vertikální. Výška seku, rychlost sekání a rychlost linky se nastavuje na ovládacím panelu. Výstup linky tvoří hotový produkt složeného jádra, cílem je měřit kolik **m2 jádra** udělala směna + čistý čas výroby s prostoji. Chod linky je možné sledovat pomocí snímání otáček tažných válců.
- **Laminační linka – 2 ks** – linka roztahuje jádro voštiny, nanáší na něj lepidlo a nalepí mezi 2 nekonečné pásy papíru a na konci vznikají voštinové panely. Následně tento nekonečný voštinový panel prochází sušárnou (pecí na vysušení) a poté podélným a příčným řezem na hotový produkt.



Podélný řez obsahuje 5 nožů a příčný 2 nože. Operátor nastaví rozměry řezu dle požadavků zákazníka. Výstup z linky tvoří voštinový panel. Cílem je měřit počet najetých kusů panelů + čistý čas výroby + prostoje. Čistý čas výroby je možné měřit pomocí snímání otáček válců na válečkovém dopravníku a nebo pomocí snímání pohybu nekonečného voštinového panelu téměř kdekoli na lince pomocí snímače.

- **Nářezové centrum – 2 ks** – linka kde jsou panely z laminační linky přetvářeny na hotový produkt. Linka se skládá ze dvou řezaček - podélná a příčná řezačka a automatických podávačů a stohovačů na paletu. Výstup linky tvoří hotový produkt na paletě s fólií. Cílem zadavatele je sledovat **počet hotových palet v ks, čistý čas výroby a prostoje**. Čistý čas výroby je možné sledovat pomocí připojení přímo do PLC (start/stop linky) a nebo externím senzorem umístěným kdekoli na lince, který bude sledovat množství panelů projetých linkou.
- **Flexotisk – 1 ks** – slouží na potisk rolí papírů, skládá se z odvíjecího a navíjecího stojanu a tiskovou jednotkou mezi nimi. Cílem je sledování rychlosti převíjení v **m/min a čas rotace výstupních válců**. Rychlost převíjení je možné sledovat pomocí snímání otáčení výstupních válců.
- **Řezačky voštin – 3 ks** – kotoučové řezačky papírových voštin se 2 operátory proti sobě, jeden vkládá materiál do řezačky, druhý naproti němu odebírá nařezané pásy. Cílem zadavatele je sledovat množství nařezaných panelů v ks a taky čistý výrobní čas stroje a prostoje stroje. Chod stroje je možné sledovat pomocí řezného odporu (zvýšený odběr zařízení – kotoučových nožů - v záběru).
- **Automatická výseková linka – 1 ks** – kontinuální výrobní linka, kde na začátku se vloží plný panel, projde výsekovým lisem, který vysekne požadovaný tvar a na konci je automaticky stohovaný na prázdnou paletu. Výstup z linky jsou hotové palety. Cílem je sledování množství hotových palet v kusech a taky sledování času chodu linky + prostoje na lince, chod linky je možné sledovat napojením přímo na PLC stroje.
- **Výsekový lis papírových voštin – 1 ks** – výsekový stroj pro výsek papírových voštin dle žádaného tvaru. Výstup z linky je vyseknutý panel. Cílem je sledovat **počet zdvihů** berana pomocí snímače + prostoje na stroji.
- **Linka na automatické nanášení lepidla – 1 ks** – automatizovaná linka s robotem, jehož účelem je nahradit ruční pracoviště lepení. Principem linky je slepování papírových voštin k sobě. Výstup z linky tedy tvoří slepená voština (produkt), která se stohuje na výstupní paletu. Cílem zadavatele je měřit počet hotových palet vycházejících z linky v **kusech**, čistý výrobní čas linky přímo z PLC linky a taky prostoje na lince.
- **Ruční pracoviště – 1 ks** – Jedná se o pracoviště, kde operátoři ručně lepí různé tvary voštinových panelů k sobě a následně je pokládá na paletu. Cílem je sledování počtu hotových palet zfinalizovaných na daném pracovišti. Měření bude probíhat v **kusech při ukládání na paletu**.
- **CNC Plotter – 2 ks** – jedná se o standardní CNC vyřezávací stroj s jedním nožem a pracovním vakuovým stolem. Na stroji je potřeba sledovat množství obrobených panelů v **kusech + prostoje na stroji**.

Dále zadavatel požaduje sledování OEE a spotřeby lepidla na níže uvedených 5 ks dávkovacích/měřících technologií:

- **Dávkovač lepidla na laminační lince – 2 ks** – Lepidlo je nanášeno pomocí čerpadla z IBC kontejneru mezi dávkovací válce na laminační lince, následně je nanášeno na voštinové jádro. Cílem je sledovat využitelnost dávkovače lepidla během jedné směny – čas chodu čerpadla. Možnost připojení se na PLC stávajícího zařízení.
- **Dávkovač lepidla na lince na jádro – 1 ks** – lepidlo z IBC kontejneru je nanášeno pomocí čerpadel do 6 ks dávkovacích tyčí. Opět je cílem sledovat využitelnost zařízení během jedné směny, čas chodu čerpadla. Možnost připojení se na PLC stávajícího zařízení.



OZNÁMENÍ A ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

- **Měření průtoku lepidla na laminační lince – 2 ks** – cílem je sledování množství protočeného lepidla přes soustavu hadic až na dávkovací válce (na laminační lince) za jednu směnu. Měřit v ml/min. Možnost připojení se na PLC stávajícího zařízení.

Zadavatel rovněž disponuje menším počtem obslužných zařízení, které je potřeba též sledovat. Konkrétně je nutno sledovat níže uvedených 7 ks obslužných zařízení:

- **Balička – 3 ks** – jedná se o jednoduchý jednoúčelový stroj na balení palet „streč“ folií s navážecí rampou, kde cílem je sledovat počet zabalených palet na výstupě. Měření bude probíhat v ks za směnu.
- **Robotická ruka (odebírání panelů z laminační linky) – 1 ks** – paletovací zařízení na konci výrobní laminační linky, které slouží na odebírání hotových voštinových panelů z linky na výstupní paletu. Cílem je sledování množství odebraných hotových panelů z linky na paletu v kusech za směnu.
- **Vrtačka – 1 ks** – Opět se jedná o jednoduchý jednoúčelový stroj sloužící na vyvrtávání otvorů do voštinových panelů. Panely se vkládají do stroje ručně. Vrtačky jsou umístěny horizontálně. Cílem je sledování množství vyvrtaných panelů za směnu v kusech.
- **Odpadový lis – 1 ks** – jedná se o lis na zpracování papírových odpadů z výrobních technologií. Z lisu vycházejí bloky slisovaného papírového odpadu, které mají délku cca 2 metry. Cílem je sledování množství slisovaných bloků na výstupě z lisu během jedné směny.
- **Bruska nožů – 1 ks** – jednoúčelový stroj na broušení kotoučových nožů využívaných na kotoučových řezačkách voštin. Cílem je sledování čistého času broušení na daném stroji během jedné směny + prostoje stroje.

Předpokládaná hodnota zakázky je celkem 4 700 000,- Kč bez DPH.

Bližší specifikace předmětu zakázky je specifikovaná v článku č. 4 Oznámení a Zadávací dokumentace či návrhu kupní smlouvy.

3. Lhůta a místo pro podání nabídky

Nabídka bude předložena na adresu zadavatele: FORLIT, a.s. Tovární 18, 969 01 Rohatec, Česká republika, a to do **8. 9. 2021 do 10:00 hodin**.

Zadávací dokumentace

4. Přesný a podrobný popis předmětu zakázky

Předmětem plnění je dodávka **Datové integrace stávajících a obstarávaných technologií** a její implementace s IS Helios Orange s následujícími minimálními požadovanými parametry:

Minimální předpokládané požadované parametry technologie:
• Datová a komunikační integrace všech technologií různých výrobců a informačních systémů od různých poskytovatelů
• Sběr dat o průběhu výroby, jejich úprava, ukládání a zálohování pomocí softwaru
• Vizualizace dat v grafech
• Dostupnost dat v reálném čase, v definované struktuře a formátu
• Senzorika na sledování OEE jednotlivých technologií
• Integrace výrobních technologií 15 ks, obslužných technologií 7 ks a dávkovačů a měřičů a jejich



OZNÁMENÍ A ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

propojení na podnikový IS Helios Orange
• Výrobní linka na jádro – měření v m2 + čas chodu linky
• Laminační linka – měření v ks + čas chodu linky
• Nářezové centrum – měření palet v ks + čas chodu linky
• Flexotisk – měření rychlosti odvíjení papírů v m/min – čas chodu stroje
• Řezačky voštin – měření množství přerezaných panelů v ks – čas chodu strojů
• Automatická výseková linka – měření množství hotových palet + čas chodu linky
• Výsekový lis papírových voštin – měření počtu zdvihů berana
• Linka na automatické nanášení lepidla – měření hotových palet v ks + čas chodu linky
• Ruční pracoviště – měření hotových palet v ks
• CNC Plotter – měření vyrobených panelů v ks
• Dávkočep lepidla na laminační lince – měření využitelnosti během směny
• Dávkočep lepidla na lince na jádro – měření využitelnosti během směny
• Měření průtoku lepidla na laminační lince – měření v ml/min
• Balička – měření množství zabalených palet + čas chodu stroje
• Robotická ruka (odebírání panelů z laminační linky) – měření množství panelů v ks
• Vrtačka – měření počtu odvrtných kusů
• Odpadový lis – měření počtu zabalených balíků odpadu v ks
• Bruska nožů – měření využití stroje během směny

Dodavatel vyspecifikuje nabízené zařízení dle přílohy č. III Oznámení a zadávací dokumentace. Z této specifikace musí být jednoznačně patrné, že nabízené plnění jednotlivé požadované parametry splňuje. Tato příloha následně bude tvořit přílohu č. I kupní smlouvy.

5. Kritérium hodnocení a způsob hodnocení kritérií

Jediným hodnotícím kritériem je nejnížší nabídková cena bez DPH za celý předmět plnění. Pořadí nabídek bude stanoveno dle cenových nabídek dodavatelů v Kč bez DPH, a to od nejnížší cenové nabídky po nejvyšší.

6. Požadavky na prokázání kvalifikace účastníků

Předpokladem účasti dodavatelů v tomto zadávacím řízení je prokázání kvalifikace způsobilosti a schopnosti dodavatele plnit tuto veřejnou zakázku.

Požadavky zadavatele na prokázání a splnění kvalifikace řádně splní dodavatel, který:

- prokáže základní způsobilost
- prokáže profesní způsobilost

Základní způsobilost splňuje dodavatel, který:

- nebyl v zemi svého sídla v posledních 5 letech před zahájením zadávacího řízení pravomocně odsouzen pro trestný čin uvedený v Příloze č. 3 k zákonu č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek nebo obdobný trestný čin podle právního řádu země sídla dodavatele, přičemž k zahlázeným odsouzením se nepřihlíží;
- nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném nebo na penále na veřejné zdravotní pojištění;
- nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném nebo na penále na sociální zabezpečení a příspěvku na státní politiku zaměstnanosti;
- není v likvidaci (dle § 187 občanského zákoníku), nebylo proti němu vydáno rozhodnutí o úpadku



OZNÁMENÍ A ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

(dle § 136 zákona 182/2006 Sb., o úpadku a způsobech jeho řešení (insolvenční zákon), ve znění pozdějších předpisů), nebyla vůči němu nařízena nucená správa podle jiného právního předpisu (Například zákon č. 21/1992 Sb., o bankách, ve znění pozdějších předpisů, zákon č. 87/1995 Sb., o spořitelních a úvěrních družstvech a některých opatřeních s tím souvisejících a o doplnění zákona České národní rady č. 586/1992 Sb., o daních z příjmů, ve znění pozdějších předpisů, zákon č. 363/1999 Sb., o pojišťovnictví a o změně některých souvisejících zákonů) nebo v obdobné situaci podle právního řádu země sídla dodavatele.

Je-li dodavatelem právnická osoba, musí podmínku dle odst. a) splňovat tato právnická osoba a zároveň každý člen statutárního orgánu. Je-li členem statutárního orgánu dodavatele právnická osoba, musí podmínku dle odst. a) splňovat

- a) tato právnická osoba,
- b) každý člen statutárního orgánu této právnické osoby a
- c) osoba zastupující tuto právnickou osobu v statutárním orgánu dodavatele.

Výše uvedenou základní způsobilost splní dodavatel předložením čestného prohlášení, kde prohlásí, že tuto základní způsobilost splňuje. Dodavatel může využít vzor v příloze č. I b) Oznámení a ZD.

Profesní způsobilost prokáže dodavatel, který předloží:

- a) výpis z obchodního rejstříku nebo jiné obdobné evidence (pokud jiný právní předpis zápis do takové evidence vyžaduje);

Doklady prokazující základní způsobilost a výpis z obchodního rejstříku musí prokazovat splnění požadovaného kritéria způsobilosti nejpozději v době 3 měsíců přede dnem zahájení zadávacího řízení. Doklady prokazující profesní způsobilost lze předkládat v prosté kopii.

7. Podmínky a požadavky na zpracování nabídky

- a) Nabídka bude předložena písemně, v českém případně slovenském jazyce (pokud není uvedeno jinak), v jednom originálním vyhotovení. Všechny listy nabídky musí být zajištěny proti manipulaci (svázaný či sešitý). Nabídka nesmí obsahovat přepisy nebo opravy, které by mohly uvést zadavatele v omyl.
- b) Zadavatel si dále dovoluje požádat o CD nebo USB se scanem finální verze nabídky ve formátu *.pdf a s návrhem smlouvy ve formátu *.DOC. Nabídky nebudou přijímány elektronickými prostředky.
- c) Nabídka musí být podána v řádně uzavřené obálce označené názvem zakázky a nápisem NEOTVÍRAT před skončením lhůty pro podání nabídek, na obálce musí být uvedena adresa uchazeče.
- d) Uchazeči budou strukturovat svou nabídku následujícím způsobem:
 - Titulní strana - krycí list nabídky
 - Plná moc v případě, že nabídku nepodepisuje statutární orgán zadavatele
 - Doklady k prokázání splnění kvalifikace
 - splnění základních kvalifikačních předpokladů
 - splnění profesních kvalifikačních předpokladů
 - Návrh kupní smlouvy (dle vzoru), podepsaný oprávněnou osobou dodavatele vč. přílohy - konkrétní specifikace nabízeného zařízení,
 - Případné další dokumenty.



8. Požadavek na způsob zpracování nabídkové ceny

- a) Nabídková cena bude stanovena jako cena nejvýše přípustná a bude zahrnovat náklady na plnění celého výběrového řízení, jak je popsána v zadávací dokumentaci včetně všech poplatků a veškerých dalších nákladů spojených s plněním této zakázky.
- b) Nabídková cena bude uvedena v českých korunách nebo v eurech v členění: nabídková cena bez daně z přidané hodnoty (DPH), samostatně DPH a celková nabídková cena včetně DPH. *V případě podání nabídky v eurech (EUR) bude nabídka přepočítána kurzem ČNB (http://www.cnb.cz/cs/financni_trhy/devizovy_trh/kurzy_devizoveho_trhu/denni_kurz.jsp)* platným k poslednímu dni lhůty pro podání nabídky.
- c) Zadavatel nepřipouští v průběhu plnění zakázky překročení nabídkové ceny vyjma případu, kdy dojde ke změně zákona o dani z přidané hodnoty, ovlivňující výši DPH.
- d) Nabídková cena bude uvedena v návrhu kupní smlouvy.

9. Obchodní a platební podmínky

Součástí nabídky musí být návrh smlouvy zpracovaný dle vzoru, který je přílohou zadávací dokumentace. Návrh smlouvy musí být podepsaný osobou oprávněnou jednat jménem či za uchazeče. Zadavatel předepisuje návrh smlouvy jako závazný a neměnný, uchazeči pouze doplní údaje nezbytné pro vznik návrhu smlouvy (zejména vlastní identifikační údaje, cenu a případné další údaje, jejichž doplnění text obchodních podmínek předpokládá) a následně takto doplněné obchodní podmínky předloží jako svůj návrh smlouvy na veřejnou zakázku. V případě, že uchazeč vypracuje návrh smlouvy v rozporu s tímto ustanovením, bude jeho nabídka vyřazena jako nepřijatelná a uchazeč bude z další účasti v zadávacím řízení vyloučen.

Dodavatel jako přílohu obchodních podmínek vyspecifikuje nabízené zařízení dle přílohy č. III Oznámení a ZD. Z této specifikace musí být jednoznačně patrné, že nabízené zařízení jednotlivě požadované parametry splňuje.

10. Doba a místo plnění zakázky

- a) Termín dodání předmětu plnění včetně kompletního propojení s IS je do max. 4 týdnů od podpisu kupní smlouvy.
- b) Místem instalace zařízení a implementace do IS je areál kupujícího (Tovární 18, Rohatec, PSČ 696 01, Česká republika).

11. Požadavky na varianty nabídek

Zadavatel nepřipouští varianty nabídek.

12. Pravidla pro vysvětlení zadávacích podmínek, prohlídka místa plnění

- a) Dodavatel je oprávněn požadovat po zadavateli – kontaktní osobě zadavatele písemně (nejlépe elektronicky na adrese: zakazky@forlit.cz) písemné vysvětlení zadávacích podmínek. Písemná žádost musí být zadavateli doručena nejpozději 4 pracovní dny před uplynutím lhůty pro podání nabídek. Vysvětlení zadávacích podmínek může zadavatel poskytnout i bez přechodí žádosti.
- b) Zadavatel odešle vysvětlení zadávacích podmínek, případně související dokumenty nejpozději do 2 pracovních dnů od doručení žádosti podle přechodího odstavce. Pokud zadavatel na žádost o vysvětlení, která není doručena včas, vysvětlení poskytne, nemusí dodržet lhůtu uvedenou v přechodí větě.



- c) Pokud je žádost o vysvětlení zadávacích podmínek doručena včas a zadavatel neuveřejní vysvětlení ve lhůtě dle předchozího bodu, prodlouží lhůtu pro podání nabídek nejméně o tolik pracovních dnů, o kolik přesáhla doba od doručení žádosti o vysvětlení zadávacích podmínek do uveřejnění vysvětlení 2 pracovní dny.
- d) Vysvětlení zadávacích podmínek může zadavatel poskytnout i bez předchozí žádosti.
- e) Vysvětlení zadávacích podmínek, včetně přesného znění požadavku, zveřejní zadavatel na profilu zadavatele a zároveň je neprodleně písemně oznámí všem dosud známým účastníkům.
- f) Prohlídka místa plnění - prohlídka místa plnění se s ohledem na charakter zakázky nekoná, neboť to pro plnění zakázky není nezbytně nutné.
- g) Zadavatel upozorňuje, že nelze v průběhu lhůty pro podání nabídek požadovat osobní schůzky či telefonická jednání se zadavatelem.

13. Obecné informace k výběrovému řízení

- Zadavatel zadává veřejnou zakázku dle pravidel OPPIK – „Pravidla pro výběr dodavatelů a postup dle pravidel nebo zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek“ (dále příp. jen Pravidla). (Pravidla jsou k nahlédnutí na odkazu: <https://www.mpo.cz/assets/cz/podnikani/dotace-a-podpora-podnikani/oppik-2014-2020/spolecne-prilohy-dotacnich-programu-op-pik/2020/8/Pravidla-pro-vyber-dodavatele--ucinnost-od-1-10-2020.pdf>)
- Zadavatel oznamuje, že se nejedná o zadávací řízení dle zákona 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek.
- Podáním nabídky uchazeč souhlasí dle §2e zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě, ve znění pozdějších předpisů, je vybraný dodavatel osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly.
- Jedná o zakázku v předpokládané hodnotě menší než hodnota nadlimitní sektorové dodávky dle nařízení vlády č. 172/2016Sb. S ohledem na tuto skutečnost se otevírání obálek uskuteční bez přítomnosti uchazečů (čl. 9 a 29 Pravidel pro výběr dodavatelů a postup dle pravidel nebo zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek).
- V případě, že se objeví v ZD či jejích přílohách konkrétní název výrobku, obchodní název atd., jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.
- Uchazeč může podat pouze jednu nabídku. Uchazeč, který podá nabídku, nemůže být současně poddodavatelem jiného uchazeče, Jeden dodavatel však může být subdodavatelem více uchazečů.
- Výzva a Zadávací dokumentace (vč. všech příloh) je volně k dispozici na profilu zadavatele: <https://www.tenderarena.cz/profil/detail.jsf?identifikator=FORLIT>.
- Uchazeč nese všechny náklady související s přípravou a podáním své nabídky a zadavatel nebude mít v žádném případě odpovědnost za tyto náklady, bez ohledu na provedení a výsledky zadávacího řízení.
- Zadavatel si vyhrazuje oprávnění provést posouzení splnění podmínek výběrového řízení až po hodnocení nabídek.
- Zadavatel poskytne informace o výsledku výběrového řízení vč. vyloučení uchazeče uveřejněním Oznámení o výsledku výběrového řízení / Rozhodnutím o výběru či Rozhodnutím o vyloučení na profilu zadavatele. Oznámení o výsledku výběrového řízení či Oznámení o vyloučení se považuje za doručené všem dotčeným účastníkům okamžikem uveřejnění na profilu zadavatele.



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Operační program Podnikání
a inovace pro konkurenceschopnost

OZNÁMENÍ A ZADÁVACÍ DOKUMENTACE



- Zadavatel si vyhrazuje právo zrušit výběrové řízení v souladu s Pravidly.

Přílohy Oznámení a ZD

- Krycí list (Příloha č. Ia)
- Čestné prohlášení – prokázání základní způsobilosti (Příloha č. Ib)
- Návrh kupní smlouvy (Příloha č. II)
- Technická specifikace zařízení (příloha č. III)

Jméno a příjmení osoby oprávněné jednat jménem zadavatele:

Ing. Martin Juraščík, PhD., předseda představenstva